



Automation für Werkzeugmaschinen und
Werkstückspezifische Sondermaschinen

AUTOMATION AUTOMATISCHER WECHSEL PALETTEN BIS ZU 8 SEKUNDEN SCHNELL

- Be- und Entladen, Prüfen und Positionieren während der Hauptzeit. In der Regel erhöht sich die Programmlaufzeit um 30-100 %.
- Wiederholgenauigkeit kleiner $\pm 0,0025$ mm
- Volle Integrität mit Werkzeugmaschinensystemen
- Anbindung über M-Funktionen oder BUS



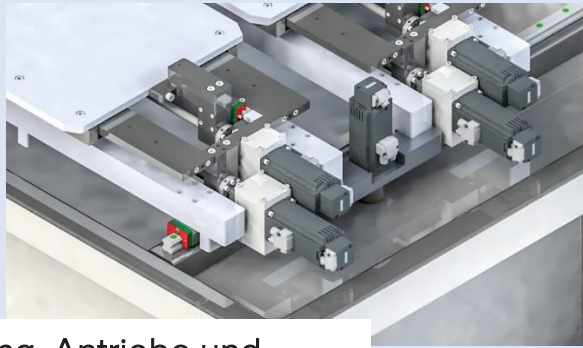
- Amortisation in der Regel innerhalb von 12 Monaten
- An fast alle Maschinen nachrüstbar
- Auch Fahrständermaschinen nachrüstbar
- Siemens Steuerung, einfache Bedienung
- Entlastung der Mitarbeiter
- Maximale Effizienz Ihres Bearbeitungszentrums



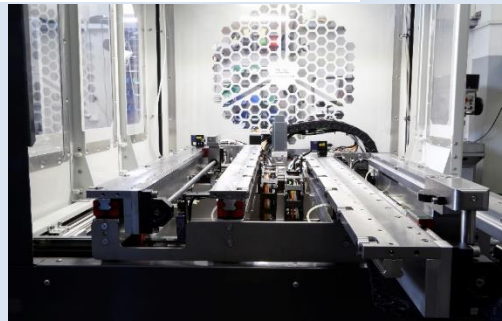
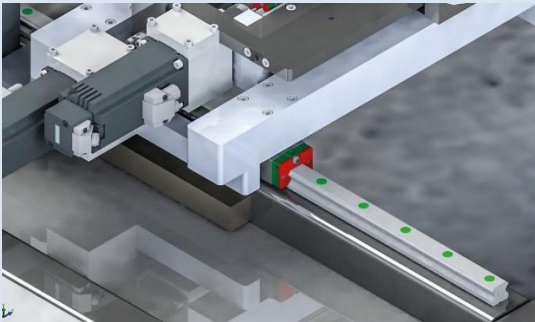
Bei einschichtigem Betrieb
ca. schon ab 2 Euro pro
Stunde – Rüstzeiten fast zu
100% eliminiert



Automation für Werkzeugzugmaschinen und Werkstückspezifische Sondermaschinen



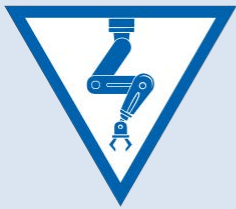
SIEMENS Steuerung, Antriebe und
Motoren für eine hohe Dynamik und
Präzision des Palettenwechslers.



Hochwertige Linearführungen, überdimensioniert.
HIWIN bedeutet eine hohe Zuverlässigkeit des Palettierers.

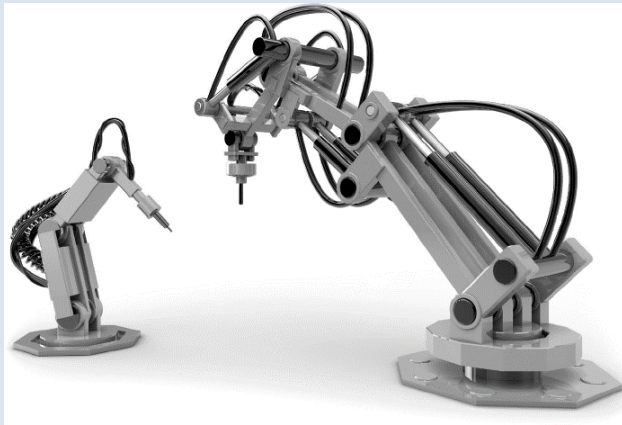
**AN FAST JEDE
MASCHINE
NACHRÜSTBAR!**

Durchdachte Konstruktion. Während der
Bearbeitung reichen keine Teile des
Palettenführungssystem in den
Bearbeitungsraum. Durch den Querweg
kann der SX an Fahrständermaschinen
angebaut werden



SLC

Automation für Werkzeugmaschinen und Werkstückspezifische Sondermaschinen



SLC AUTOMATION bietet Ihnen
Schwerlastroboter bis zu 1.000 kg Nutzlast
ebenso wie kleine schnelle Pick-Place Roboter

Komplette Roboterzellen für alle Anwendungen,
auch Schweissanwendungen

Programmier- und Ingenieurdienstleistungen

Sondermaschinenbau

Die einfachste Lösung Rüstzeiten zu minimieren, ist der manuelle Palettenwechsler.
Für Serienteile, häufiges Umrüsten, Einzelteile, komplexe Spannvorrichtungen.

VORTEILE EINES PALETTENWECHSLERS

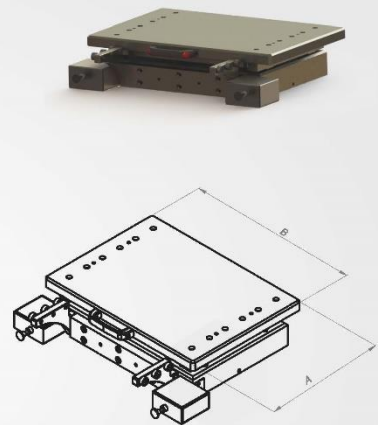
Vorteile durch einen Palettenwechsler

- + Umrüsten der Maschine in ca. 15 Sekunden (bezogen auf die Hauptzeit)
- + Teilewechsel, auch Mehrfachspannungen in ca. 15 Sekunden
- + Serien können einfach, ohne Hauptzeitverlust, unterbrochen werden, z. B. für Eilaufträge
- + Komplexe Spannmittel erhalten eine eigene Paletten, das spart Arbeitszeit
- + Wiederholgenauigkeit von 0,002 mm
- + Einfache Bedienung durch HIWIN Linearführungen
- + Kurze Amortisationszeit, in der Regel ca. 6 Monate.
Ihr Fachberater belegt Ihnen das gerne mit Zahlen.
- + An fast jede Maschine nachrüstbar
- + Aluminium- oder Stahlpaletten (Option)



Standardmaße der Paletten

A	B
350	600
350	800
350	900
400	600
400	800
400	900
400	1000
400	1200
450	1000
450	1300
500	1000
500	1200
600	1000
600	1200
600	1300



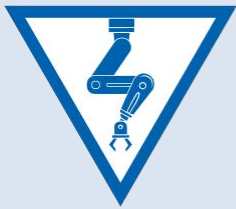
Verschenken Sie keine wertvolle Spindellaufzeit

Entlasten Sie Ihre Mitarbeiter
Erhöhen Sie die Produktivität
Erhöhen Sie die Flexibilität Ihrer Fertigung

www.slc-automation.pl

www.slc-automation.pl

www.slc-automation.de



**Automation für Werkzeugmaschinen und
Werkstückspezifische Sondermaschinen**

Über SLC Automation

SLC wurde im Jahre 2015 gegründet. SLC ist hervorgegangen aus einem metallverarbeitendem Betrieb mit 650 Mitarbeitern. Die Gründer waren für die Automatisierung und den Maschinenpark dieses Unternehmens verantwortlich.

Als 2 verschiedene Abteilungen waren die Möglichkeiten begrenzt zu wachsen. Also wurde in der Konsequenz SLC gegründet. SLC hat ein rasantes Wachstum hingelegt. Heute arbeiten bereits über 40 qualifizierte Mitarbeiter bei SLC.

Im Vordergrund bei SLC steht der Kunde. SLC berät qualifiziert, entwickelt maßgeschneiderte Konzepte oder kann mit Standardprodukten die Fertigung der Kunden effizienter gestalten. Natürlich mit modernsten Engineeringtools und mit hoch motivierten Mitarbeitern.

Ein Geschäftsbereich, auf dem SLC eine sehr große Erfahrung hat, sind Sondermaschinen für Stangenbearbeitung. Fragen Sie Ihren Ansprechpartner, da wird Ihnen geholfen.

Ihr Partner:

BOB-TEC

Am Weinberge 1A

Neustadt A. Rbg

Heinz Werner Krause

Mobil: ☎ (+49) 152 29295499

Mail: info@bob-tec.de